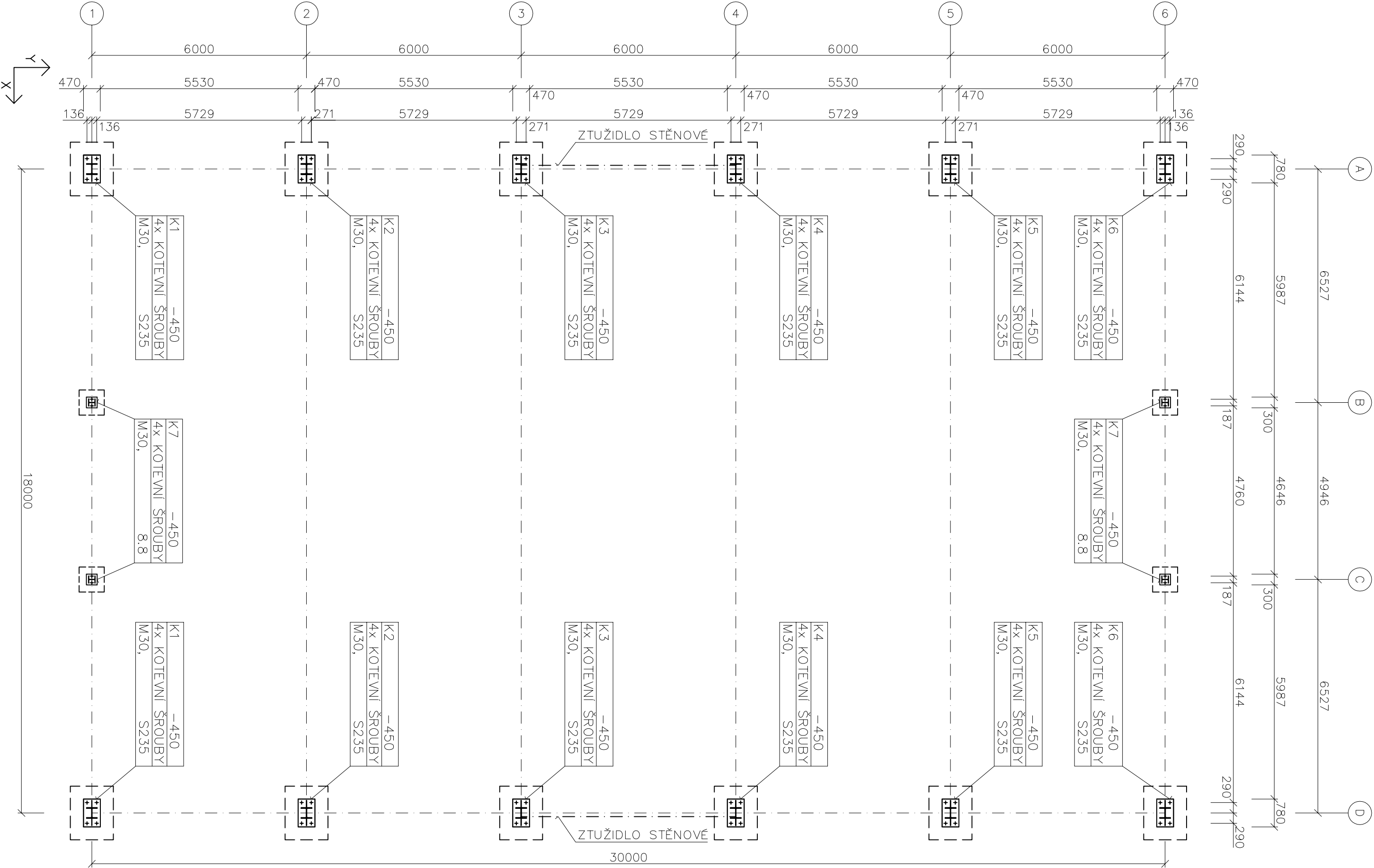


PLÁN KOTVENÍ

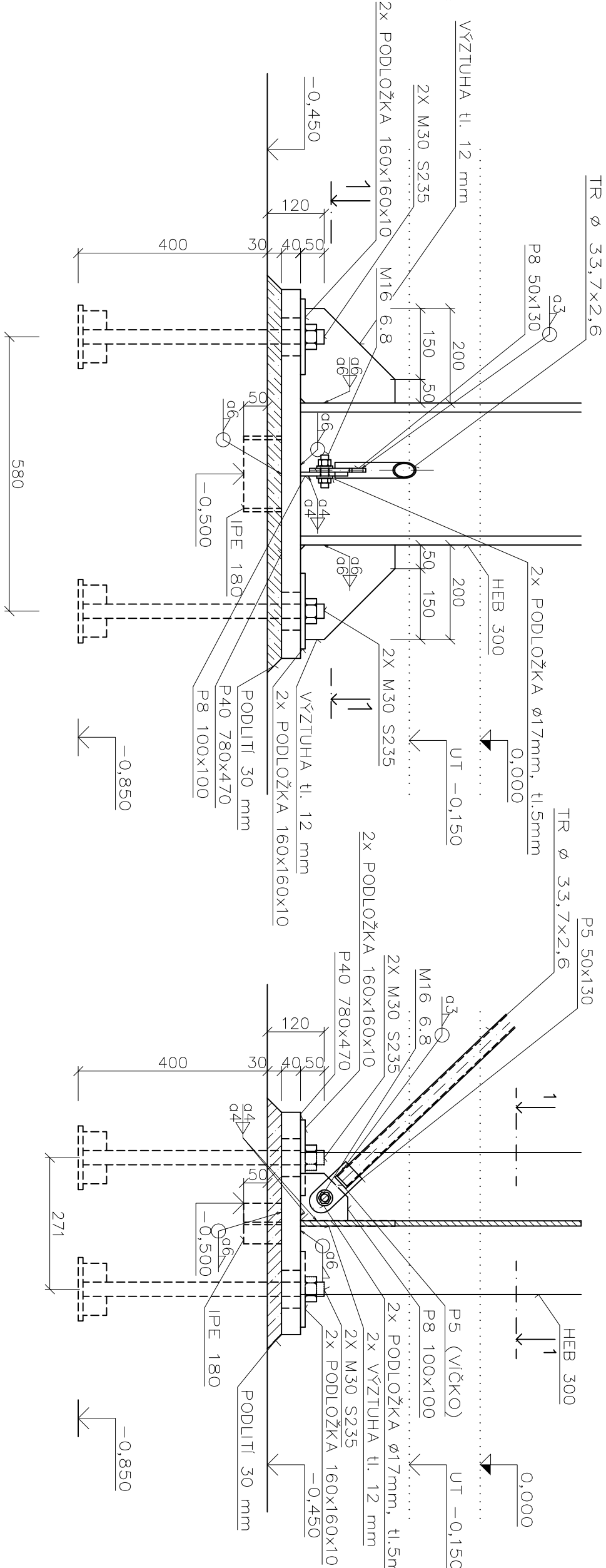
1:100



DETAIL 1 – KOTVENÍ K3, SLOUP A3

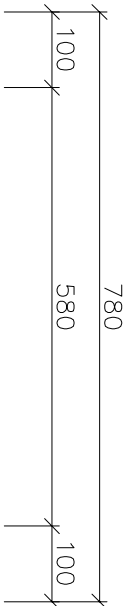
POHLED A-A
1:10

POHLED B-B



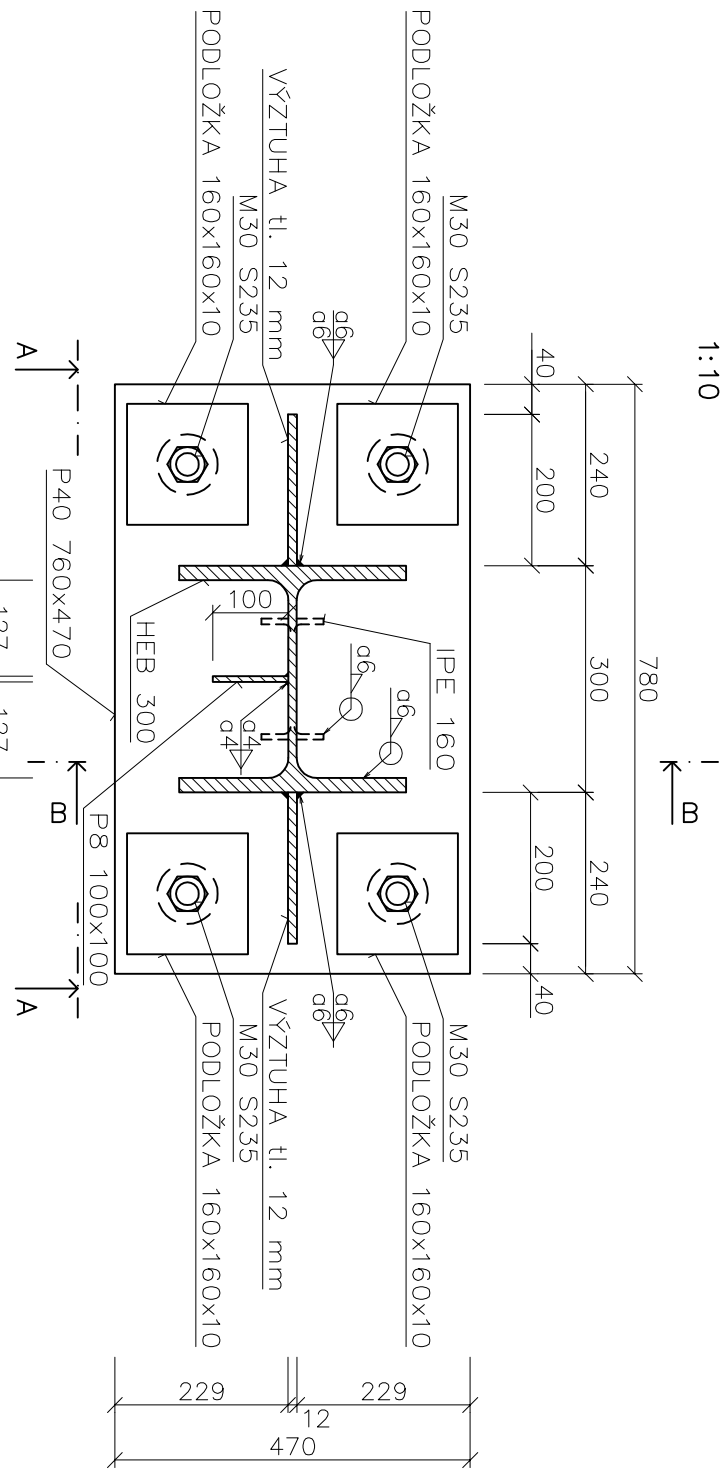
PATNÍ PLECH

1:10



ŘEZ 1-1

1:10



MATERIÁL

ZÁKLADNÍ MATERIÁL S235 JR, PRO TL. DO 25 mm
S235 JZ, PRO TL. DO 55 mm

MATERIÁL SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ
KOTVENÍ ŠROUBY M30 S235, TOLERANCE ± 50 mm
KOTVENÍ ŠROUBY M30, TRÍDA 8.8

MATERIÁL SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ
SPOJOVACÍ ŠROUBY M16, TRÍDA 6.8
TRÍDA PROVEDENÍ EXC3, DLE ČSN EN 1090-2

POZNÁMKA

PRVKY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM
KOTVENÍ K3 JE NAVRHNUTO DLE UVEDENÝCH REAKCÍ PRO KOTVENÍ
PRO OSTATNÍ KOTVENÍ NEBYL PROVEDEN STATICKÝ VÝPOČET
KOTVENÍ JE NAVRHNUTO ODHADEM

VÝPIS REAKCÍ PRO KOTVENÍ K3



KZ	N (kN)	Vy (kN)	Vz (kN)	My (kNm)
37	+225,25	+0,18	+2,19	+17,77
143	+32,67	+0,39	-25,39	-82,05
144	-2,56	-36,82	+17,76	+29,59

0,000 = 363,00 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

PŘEDMĚT	BAKALÁŘSKÁ PRÁCE	VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
VYPRACOVAL	KATEŘINA HYBLOVÁ	
VEDOUcí PRÁCE	Ing. MILAN PILGR, Ph.D.	
PROJEKT		
MUZEJNÍ EXPOZICE VE FRÝDLANTU NAD OSTRAVICÍ		FORMÁT A2
OBSAH		DATUM KVĚTEN 2015
PLÁN KOTVENÍ		MĚŘÍTKO 1:100
		Č. VÝKRESU 2